



## Műanyag gyorskötő idomok

*Öntözőrendszere kialakításához az Unidelta műanyag gyorskötő idomokat ajánljuk, hogy ne kelljen többé bosszankodnia a nem megfelelő termőföld és vetőágy előkészítése, a jó időzítés és a gondozás miatt.*

Az Unidelta termépalettájában szerepel a toldó- és átmeneti idom, T-idom, könyök, karimás csatlakozó, záró elem és nyeregidom egyaránt. A harmincéves gyártói tapasztalatnak és a folyamatos innovációnak köszönhetően a termékektől alapelvárás a magas minőség. Az összes idom keresztülmegegy húzószilárdsági,- és nyomás vizsgálaton, mellyel megfelel a szigorú előírásoknak és szabványoknak. Az UNIDELTA termékek a Közlekedési, Hírközlési és Vízügyi Minisztérium, az Országos Közegészségügyi Intézet és a Vízgazdálkodási Tudományos Kutató Zrt. által minősítettek.

### Felhasználási terület

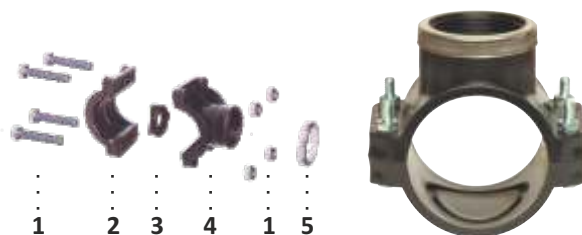
Az idomok nem alkalmasak használati meleg vízre. A maximális megengedett üzemi hőmérséklet a test esetén (PP) 100°C, míg a rögzítőgyűrű esetén (PDM) 80°C. Az idomok ellenállnak a 0°C alatti hőmérsékletnek is.

Üzemi hőmérséklet (°C)	≤ 20°C	25°C	30°C	35°C	40°C	45°C
Üzemi nyomás (bar)	16	14,9	13,9	12,8	11,8	10,8
Üzemi nyomás (bar)	10	9,3	8,7	8	7,4	6,7

A fenti táblázat tartalmazza a maximális üzemi nyomást folyamatos üzemeltetés közben, különböző hőmérsékleten az EN 805, EN 12201 és az ISO 13761 szabványnak megfelelően. Az idomok üzemi nyomása 63-as átmérőig 16 bar, felette 10 bar.

### A nyeregidom felépítése

- Galvanizált acél csavarok/anyák
- Alsó nyeregidom
- Műanyag tömítés
- Felső nyeregidom
- Rozsdamentes acél gyűrű

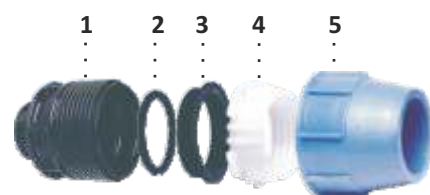


A nyeregidomok használatával az üzemi nyomás alatt lévő vízvezeték rendszerekhez is csatlakozhatunk. A KPE idomok 20-110 mm-ig menetes (külső-belső), 50-110 mm-ig

karimás kötésekkel is csatlakoztathatók más rendszerekhez. A belső menetes idomok egyes típusait a nagyobb mechanikai szilárdság biztosítása érdekében rozsdamentes acélgyűrűvel erősítik meg.



### Szorítóanyás idomok felépítése



- Polietilén test
- Műgumi tömítés
- Polipropilén közdarab
- Műanyag rögzítőgyűrű
- Polipropilén anya

Az Unidelta idomok szerelése egyszerű és gyors, csupán három munkafázissal kész van a kötés.

**Első lépés:** helyezze fel a kék polipropilén anyát, utána a 4-es, 3-as, 2-es gyűrűt a csőre.

**Második lépés:** tengelyirányban helyezze a csövet a fittingbe, míg a 3-as számú gyűrűvel nem ütközik.

**Harmadik lépés:** szorítószerszámmal szorítsa meg a fittinget.